

Catálogo de Sensores de Fluxo ICOS



Folhas de Dados

» Conexão G 1/8"	FE18B02		FE18B04	
» Conexão G 1/4"	FA14B02		FA14B04	FA14B06
» Conexão G 1/2"	FH12B02		FH12B04	FH12B06
» Conexão G 3/4"	FC34B02		FC34B04	
» Conexão G 1"	FC10B02		FC10B04	
» Conexão G 1 1/2"	FJ112B02		FJ112B04	
» Conexão G 2"	FG20B02		FG20B04	

End.: Rua Florêncio de Abreu, 160 - São Paulo / SP

Telefone: (11) 3324-3099

Skype: sergiocasaferreira

E-mail: vendas@casaferreira.com.br

Site: www.casaferreira.com.br



FE18B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

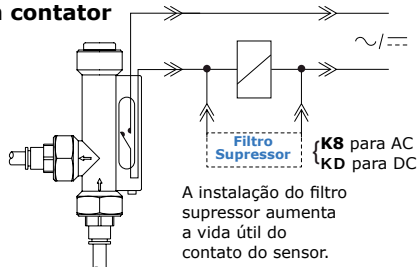
Especificações técnicas

Área de passagem interna	4mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/8" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Cabo 2 x 0,14mm² x 1,5m
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

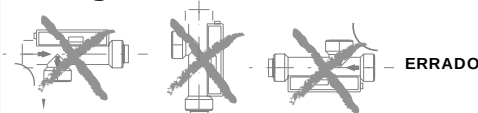
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc *	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

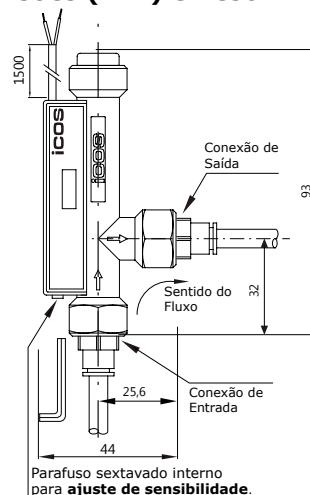


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

90g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FE18B04**.

FE18B04

Material

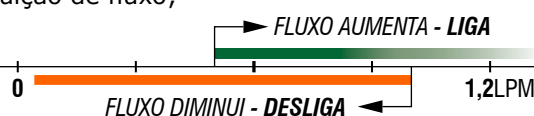
PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

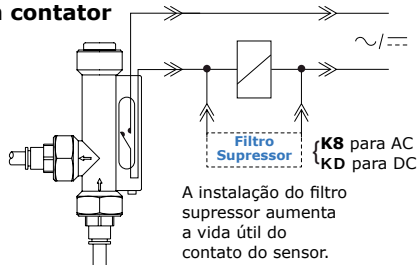
Especificações técnicas

Área de passagem interna	4mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/8" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Cabo 2 x 0,14mm² x 1,5m
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

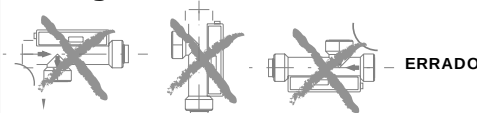
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

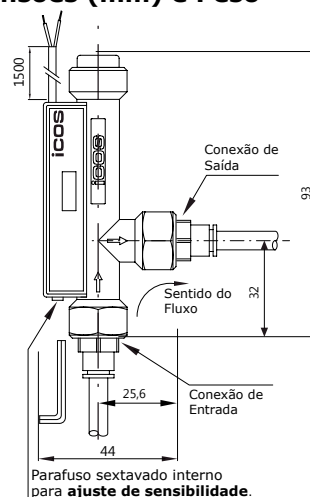


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

90g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

FA14B02

Material

PPA - Poliftalamida

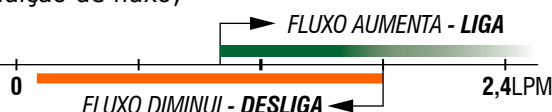


Funcionamento

 A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².


Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

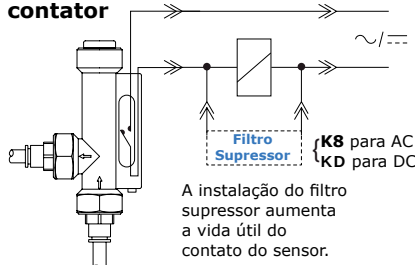
Especificações técnicas

Área de passagem interna	8mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Cabo 2 x 0,14mm² x 1,5m
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

 * Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

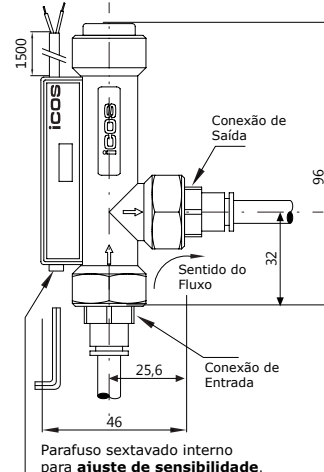


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

125g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelos **FA14B04** ou **FA14B06**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

Clique e Confira:

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FA14B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

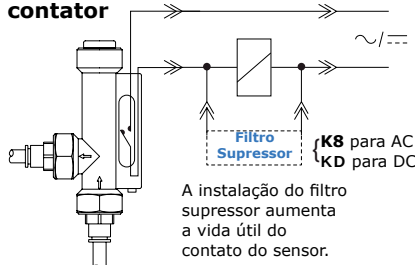
Especificações técnicas

Área de passagem interna	8mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Cabo 2 x 0,14mm² x 1,5m
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

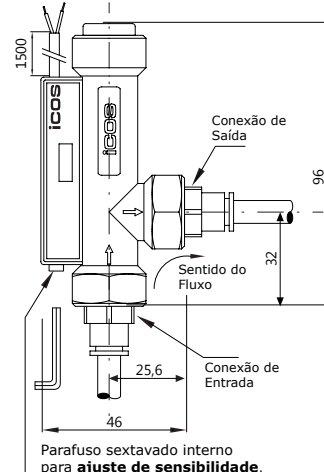


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

125g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FA14B06**.

FA14B06

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;

- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

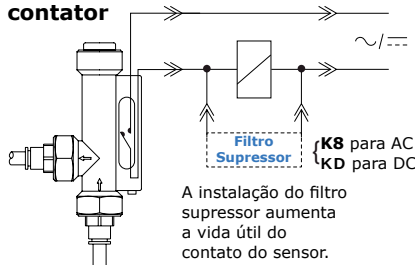
Especificações técnicas

Área de passagem interna	8mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Cabo 2 x 0,14mm² x 1,5m
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

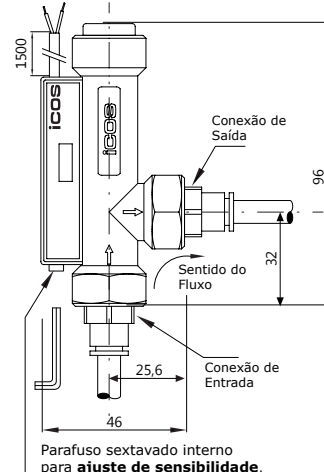


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

125g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FA14B04**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FH12B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

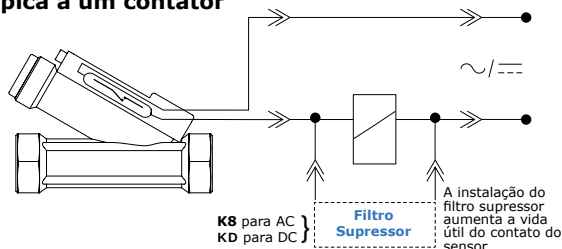
Especificações técnicas

Área de passagem interna	114mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

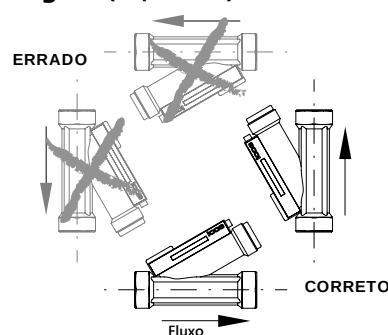
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator



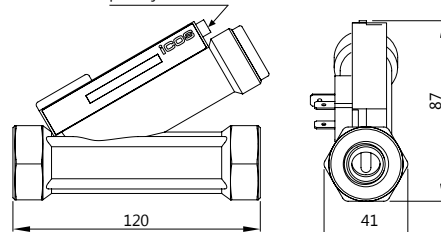
Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

280g

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade.



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FH12B04** ou **FH12B06**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FH12B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

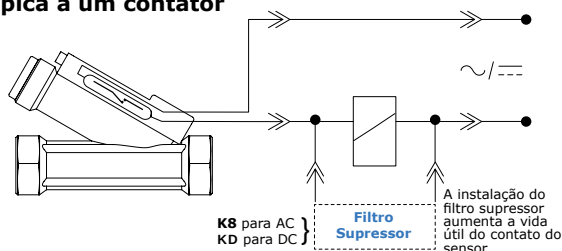
Especificações técnicas

Área de passagem interna	114mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

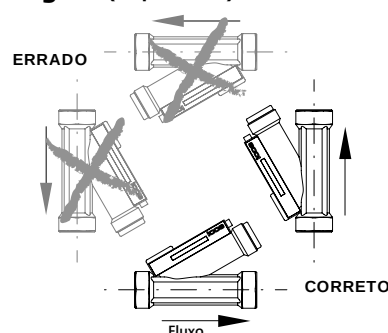
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contador, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contador

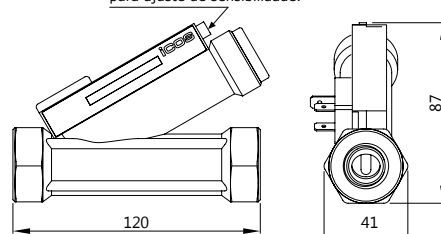


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade.



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FH12B06**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FH12B06

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

 A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².


Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

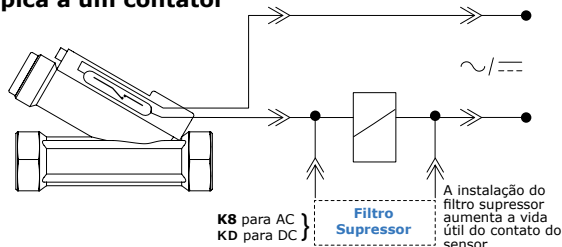
Especificações técnicas

Área de passagem interna	114mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

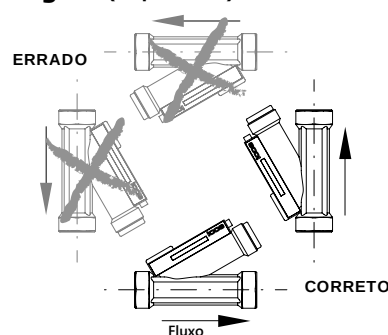
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

 * Se contador, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contador

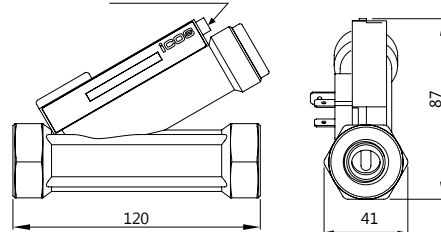


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade.



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FH12B04**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

Clique e Confira:

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FC34B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

 A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

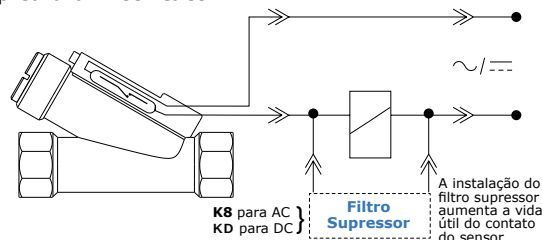
Especificações técnicas

Área de passagem interna	266mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 3/4" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

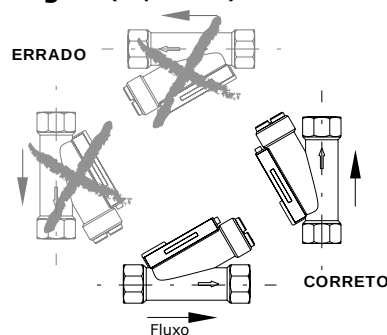
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do [Filtro Supressor de Ruídos KD](#)

• Ligação típica a um contator

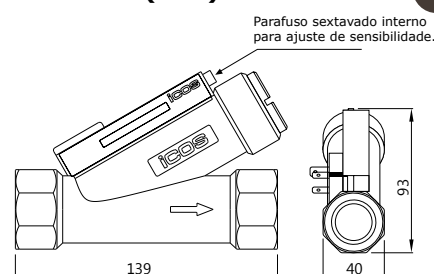


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

450g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FC34B04**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

[Modelos e Preços](#) | [Folhetos Técnicos](#) | [Vídeos de Funcionamento](#)

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FC34B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

 A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.


Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

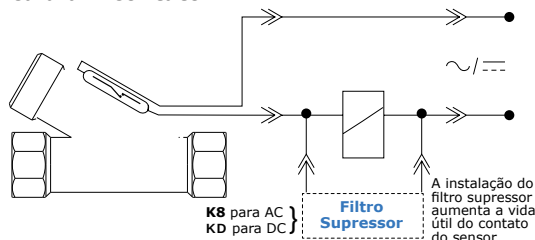
Especificações técnicas

Área de passagem interna	266mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 3/4" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

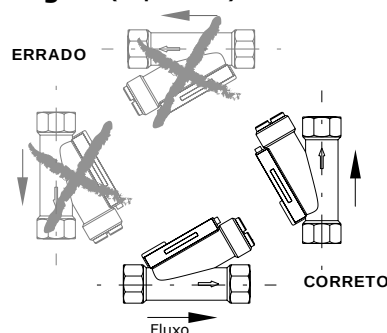
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

 * Se contator, uso obrigatório do [Filtro Supressor de Ruídos KD](#)

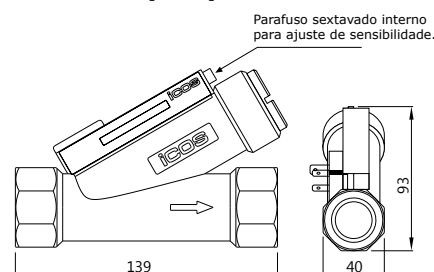
• Ligação típica a um contator



Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

FC10B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

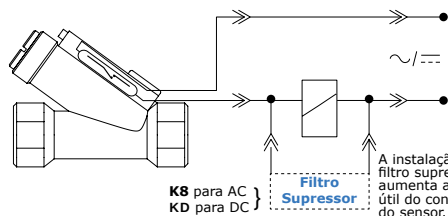
Especificações técnicas

Área de passagem interna	380mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1" fêmea - Latão
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

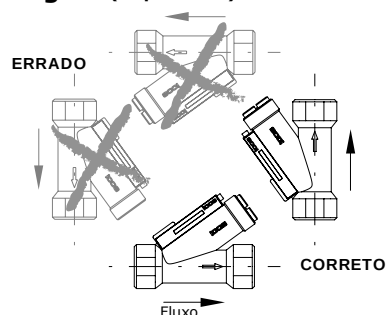
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

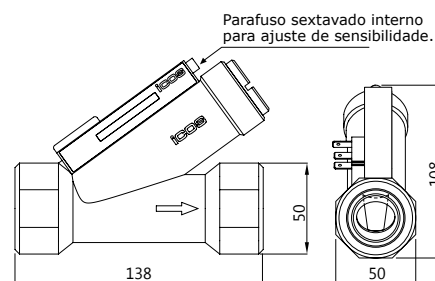


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

495g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FC10B04**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FC10B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

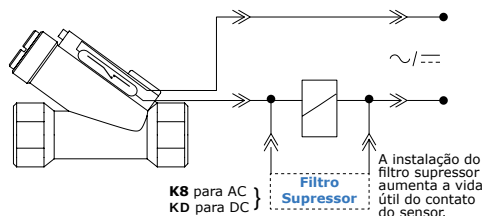
Especificações técnicas

Área de passagem interna	380mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1" fêmea - Latão
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

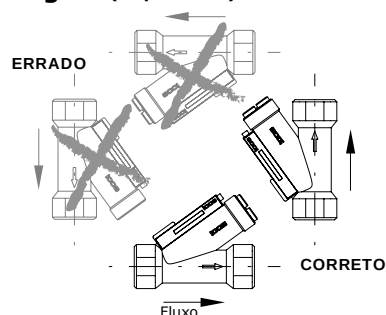
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

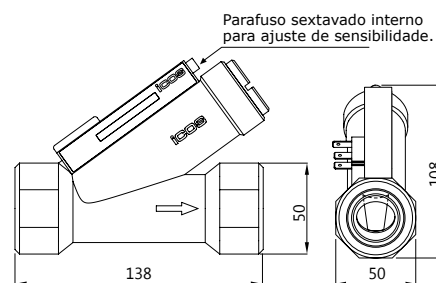


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

495g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FJ112B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

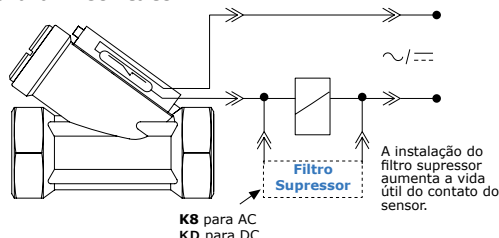
Especificações técnicas

Área de passagem interna	680mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1½" fêmea - Inox 304
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)³
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

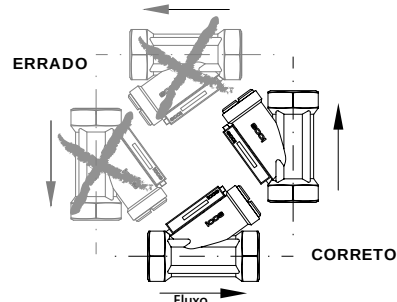
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contador, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contador

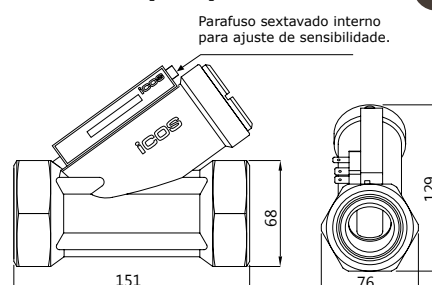


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

760g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FJ112B04**.

³ Não acompanha o produto.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FJ112B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

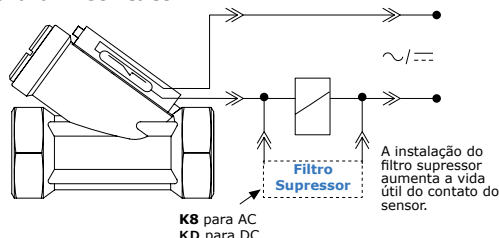
Especificações técnicas

Área de passagem interna	680mm ²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1½" fêmea - Inox 304
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR) ²
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

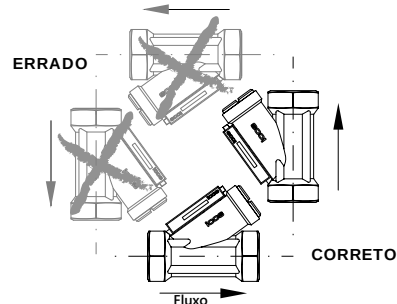
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contador, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contador

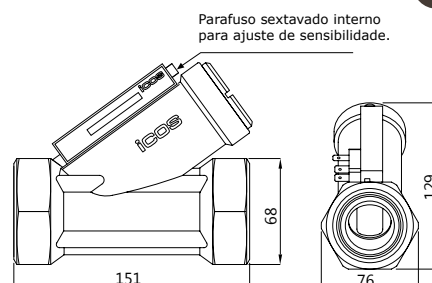


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

760g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Não acompanha o produto.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

[Modelos e Preços](#) | [Folhetos Técnicos](#) | [Vídeos de Funcionamento](#)

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FG20B02

Material

Aço Inox 316
(pistão em PPA)



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

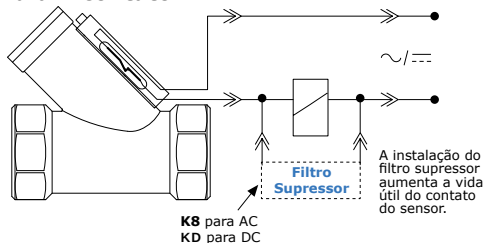
Especificações técnicas

Área de passagem interna	1000mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 2" fêmea
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)³
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

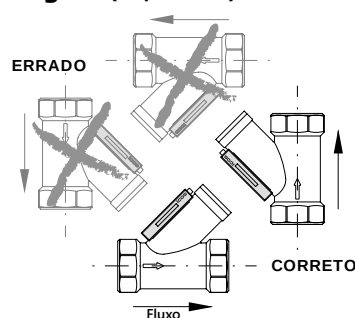
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contador, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contador

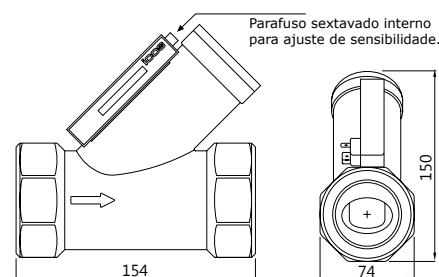


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

2,8kg



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FG20B04**.

³ Não acompanha o produto.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FG20B04

Material

Aço Inox 316
(pistão em PPA)



Funcionamento

A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

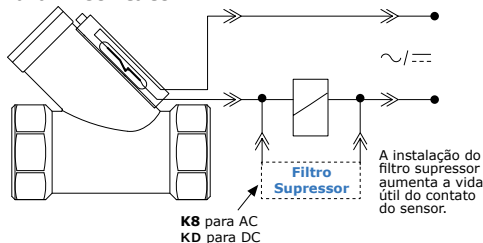
Especificações técnicas

Área de passagem interna	1000mm²
Pressão máxima de trabalho	10bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 2" fêmea
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)²
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch com Resistor Interno de 10R

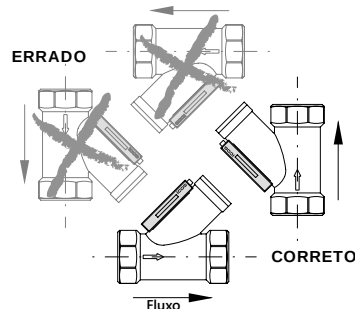
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2 A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1 A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5 A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5 A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5 A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

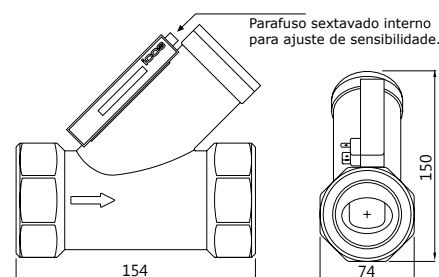


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

2,8kg



Notas

- ¹ Em água. Precisão: $\pm 15\%$.
 Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): $\pm 10\%$.
² Não acompanha o produto.